

## Guide d'usage des machines électrosoudables PLASSON – Puissance recommandée pour les groupes électrogènes

### Informations générales

Les instructions font référence à une température extérieure de 20 ° C.

Les machines électrosoudables type SMARTFUSE et POLYCODE sont plus sensibles à la température. A forte charge ou dans des conditions de T°atm. estivales, il peut être nécessaire de les laisser refroidir au cours du chantier.

Les machines électrosoudables universelles soudent toute marque de raccord grâce à la lecture de codes à barres encodés selon les prescriptions de la norme ISO 13950.

La puissance utile du générateur diminue de 10% par 1000 m d'altitude au-dessus du niveau de la mer.

Pour les générateurs ayant une mauvaise régulation ou une tension instable, la puissance de sortie garantie doit être de 3 à 3,5 fois la charge pour assurer un fonctionnement en continu.

L'adéquation des générateurs à commande électronique doit être testée avant utilisation pour vérifier que la vitesse de rotation ne fluctue pas et n'entraîne pas des pics de tension préjudiciable pour la machine à souder.

### Sécurité à l'usage

- ✓ *Le groupe électrogène doit être relié à la terre.*
- ✓ *La prise de la machine électrosoudable doit être dotée d'une mise à la terre.*
- ✓ *Il est très important qu'il y ait un conducteur de protection (PE) qui soit continu (c'est-à-dire <0,5 Ohms) de la borne de terre du générateur à la borne de terre de la prise de la machine électrosoudable. Si le fil de mise à la terre est interrompu ou devient plus résistant, il y a risque de choc électrique. Pour cette raison, assurez-vous toujours d'utiliser des rallonges conformes.*
- ✓ *Respectez les remarques spécifiques sur la section transversale et la longueur des câbles électriques des rallonges.*
- ✓ *Démarrez d'abord le générateur, puis branchez la machine électrosoudable.*
- ✓ *Ne pas cumuler avec un autre appareil.*
- ✓ *Éteignez la machine électrosoudable et débranchez avant d'arrêter le générateur.*
- ✓ *Vérifiez le niveau de carburant du générateur avant de démarrer le processus de soudage.*
- ✓ *Respectez les instructions données avec chaque appareil.*



Les caractéristiques des machines électrosoudables Plasson assurent la compatibilité avec un grand nombre de groupes électrogènes :

- Tolérance élevée pour la tension d'entrée : 190 V à 300 V pour 230 V nominal
- Tolérance élevée pour la fréquence d'entrée : 40 Hz à 70 Hz
- Affichage de la tension et de la fréquence d'entrée réelles
- Soft-Start pour la limitation de la charge du générateur.

Les générateurs compatibles doivent répondre aux exigences suivantes pour garantir un fonctionnement conforme de la machine à souder :

- Compatible avec contrôle de phase
- Tension 230 V : Tension à vide réglable entre 240 V et 260 V - Courant de sortie de 18 A sur une phase (PolyControl + : 21 A sur une phase)
- Tension de sortie et régime moteur stables même avec une charge changeant rapidement
- Générateurs synchrones avec régulation mécanique du régime de préférence
- Les pics de tension ne doivent pas dépasser 800 V

### NOUVEAU : App SMARTUSE



Pour améliorer la qualité de vos soudures, assurer une traçabilité complète de vos chantiers en PE et délivrer vos PV en un clic. RDV sur [www.electrofusion.de/fr/](http://www.electrofusion.de/fr/)

### Monomatic



Les machines électrosoudables Plasson de type MONOMATIC ne soudent que les raccords de marque Plasson grâce à une reconnaissance automatique appelée Plasson Smartfuse.

MONOMATIC soude les raccords électrosoudables PLASSON du diamètre 20 au diamètre 355mm.

**Attention :** Pour le soudage de raccords avec un temps de soudage de 900 s, une tension d'alimentation stable et continue de 230 V est obligatoire. Le groupe électrogène doit être réglé sur une tension à vide comprise entre 240 V et 260 V.

Diamètres raccords Plasson	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 160mm	4 kVA
180 à 355mm	5,6 kVA (régulation mécanique) 6,2 kVA (régulation électronique)
≥ 400mm	IMPOSSIBLE
Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 30m	3x1,5mm <sup>2</sup>
Jusqu'à 50m	3x2,5mm <sup>2</sup>

*Le câble primaire de MONOMATIC est équipé d'une prise type Schuko européenne.*

### Smartfuse 180



Les machines électrosoudables Plasson de type SMARTFUSE ne soudent que les raccords de marque Plasson grâce à une reconnaissance automatique appelée Plasson Smartfuse.

SMARTFUSE soude les raccords électrosoudables PLASSON dont le temps de soudage est inférieur ou égal à 400 s. Elle est employée en continu\* pour les raccords d20 à 140mm et nécessite des pauses entre deux soudures pour les diamètres 160 et 180mm (afin de laisser refroidir l'appareil).

**Attention :** Pour le soudage de raccords avec un temps de soudage de 400 s, une tension d'alimentation stable et continue de 230 V est obligatoire. Le groupe électrogène doit être réglé sur une tension à vide comprise entre 240 V et 260 V.

\*Continu = intègre le repos entre deux cycles de soudage lié à la préparation des tubes et raccords.

Diamètres raccords Plasson	Utilisation
20 à 140mm	Utilisable sans limitation
160 et 180mm	Temps de pause nécessaire entre deux soudures (de 15 à 45min selon la T°atm et l'intensité des soudures).
>180mm	IMPOSSIBLE

Diamètres du raccords Plasson	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 75mm	2,5 kVA
90 à 180mm	5 kVA
Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 50m	3x1,5mm <sup>2</sup>

*Le câble primaire de SMARTFUSE180 est équipé d'une prise type Schuko européenne.*

### Smartfuse 160 (jusqu'au n° série 202 201 425)



Les machines électrosoudables Plasson de type SMARTFUSE ne soudent que les raccords de marque Plasson grâce à une reconnaissance automatique appelée Plasson Smartfuse.

SMARTFUSE soude les raccords électrosoudables PLASSON dont le temps de soudage est inférieur ou égal à 400 s. Elle est employée en continu\* pour les raccords d20 à 125mm et nécessite des pauses entre deux soudures pour les diamètres 140 et 160mm (afin de laisser refroidir l'appareil).

**Attention :** Pour le soudage de raccords avec un temps de soudage de 400 s, une tension d'alimentation stable et continue de 230 V est obligatoire. Le groupe électrogène doit être réglé sur une tension à vide comprise entre 240 V et 260 V.

\*Continu = intègre le repos entre deux cycles de soudage lié à la préparation des tubes et raccords.

Diamètres raccords Plasson	Utilisation
20 à 125mm	Utilisable sans limitation
140 et 160mm	Temps de pause nécessaire entre deux soudures (de 15 à 220min selon la T°atm et l'intensité des soudures).
>160mm	IMPOSSIBLE

Diamètres du raccords Plasson	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 75mm	2,5 kVA
90 à 180mm	5 kVA
Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 50m	3x1,5mm <sup>2</sup>

Le câble primaire de SMARTFUSE 160 est équipé d'une prise type Schuko européenne.

**Note :** Les appareils dont le n° de série est compris entre 100 161 425 et 202 201 425 ne possèdent pas la fonction BT.

### Polycode 180 BT (à partir du n° série 221 611 424)



Les machines électrosoudables Plasson de type POLYCODE soudent les raccords de toute marque grâce à une reconnaissance des données de soudure par code à barres. La reconnaissance automatique des raccords Plasson est intégrée.

POLYCODE soude les raccords électrosoudables dont le temps de soudage est inférieur ou égal à 400 s. Elle est employée en continu\* pour les raccords d20 à 140mm et nécessite des pauses entre deux soudures pour les diamètres 160 et 180mm (afin de laisser refroidir l'appareil). \*Continu = intègre le repos entre deux cycles de soudage lié à la préparation des tubes et raccords.

#### Compatible App SMARTFUSE

**Attention :** Pour le soudage de raccords d180mm, une tension d'alimentation stable et continue de 230 V est obligatoire. Le groupe électrogène doit être réglé sur une tension à vide comprise entre 240 V et 260 V.

Diamètres raccords	Utilisation
20 à 140mm	Utilisable sans limitation
160 et 180mm	Temps de pause nécessaire entre deux soudures (de 15 à 45min selon la T°atm et l'intensité des soudures).
>180mm	IMPOSSIBLE

Diamètres du raccords Plasson	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 75mm	2,5 kVA
90 à 180mm	5 kVA
Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 50m	3x1,5mm <sup>2</sup>

Le câble primaire de POLYCODE est équipé d'une prise type Schuko européenne.

**Polycode 160 (jusqu'au n° série 215 511 424)**



Les machines électrosoudables Plasson de type POLYCODE soudent les raccords de toute marque grâce à une reconnaissance des données de soudure par code à barres ou manuelle. La reconnaissance automatique des raccords Plasson est intégrée.

POLYCODE soude les raccords électrosoudables dont le temps de soudage est inférieur ou égal à 400 s. Elle est employée en continu\* pour les raccords d20 à 125mm et nécessite des pauses entre deux soudures pour les diamètres 140 et 160mm (afin de laisser refroidir l'appareil).

**Attention :** Pour le soudage de raccords d180mm, une tension d'alimentation stable et continue de 230 V est obligatoire. Le groupe électrogène doit être réglé sur une tension à vide comprise entre 240 V et 260 V.

\*Continu = intègre le repos entre deux cycles de soudage lié à la préparation des tubes et raccords.

Diamètres raccords	Utilisation
20 à 125mm	Utilisable sans limitation
140 et 160mm	Temps de pause nécessaire entre deux soudures (de 15 à 220min selon la T°atm et l'intensité des soudures).
>160mm	IMPOSSIBLE

Diamètres du raccords Plasson	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 75mm	2,5 kVA
90 à 160mm	5 kVA
Rallonge	Section des fils
Jusqu'à 50m	3x1,5mm <sup>2</sup>

*Le câble primaire de POLYCODE 160 est équipé d'une prise type Schuko européenne.*

**Note :** Les appareils dont le n° de série est compris entre 100 161 424 et 110 061 424 ne possèdent pas la fonction BT. Seules les POLYCODE 160 BT sont compatibles avec l'App Smartfuse.

**Polymatic +**



Les machines électrosoudables Plasson de type POLYMATIC + soudent les raccords de toute marque grâce à une reconnaissance des données de soudure par code à barres ou manuelle. La reconnaissance automatique des raccords Plasson est intégrée.

**Compatible App SMARTFUSE\***

POLYMATIC+ soude les raccords électrosoudables du diamètre 20mm à 355mm en continu et nécessite des pauses entre deux soudures pour les diamètres 400 à 800mm (afin de laisser refroidir l'appareil).

Diamètres des raccords	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 160 mm	4 kVA
180 à 500 mm	5,6 kVA (régulé mécaniquement) 6,2 kVA (régulé électroniquement)
500 - 800 mm	8,1 kVA (régulé mécaniquement) 9,4 kVA (régulé électroniquement)
Rallonges	Section des fils
Jusqu'à 30 m	3x1.5 mm <sup>2</sup>
Jusqu'à 50 m	3x2.5 mm <sup>2</sup>

*Le câble primaire de POLYMATIC + est équipé d'une prise type Schuko européenne.*

\*POLYMATIC + doit être équipée du module BT. Les modèles fabriqués à partir de 2017 sont équipés. Pour les modèles, plus anciens, consulter le SAV PLASSON.

### Polycontrol +



Les machines électrosoudables Plasson de type POLYCONTROL + soudent les raccords de toute marque grâce à une reconnaissance des données de soudure par code à barres ou manuelle. La reconnaissance automatique des raccords Plasson est intégrée.

POLYCONTROL+ soude les raccords électrosoudables en continu tant que la consommation max de courant est inférieure ou égale à 85A. Cela correspond à tous les raccords électrosoudables de la gamme Plasson excepté le manchon d900 PN16.



**Compatible App SMARTFUSE\***

**Attention :** Si le ventilateur situé à l'arrière de l'appareil tombe en panne, la plage de diamètres compatible est modifiée : 20-250 mm sans restriction, 280-400 mm avec des pauses occasionnelles. Au-delà de 400mm, il n'est pas recommandé d'utiliser l'appareil sans ventilateur.

Diamètres des raccords	Puissance recommandée pour le groupe (Monophasé)
20 à 160 mm	4 kVA
180 à 500 mm	5,6 kVA (mechanically controlled)
	6,2 kVA (electronically controlled)
>500 mm (sauf manchon d900 PN 16)	8,1 kVA (mechanically controlled)
	9,4 kVA (electronically controlled)
Rallonges	Section des fils
Jusqu'à 30 m	3x2.5 mm <sup>2</sup>
Jusqu'à 50 m	3x4.0 mm <sup>2</sup>

*Le câble primaire de POLYCONTROL + est équipé d'une prise type Schuko européenne.*

*\*POLYCONTROL + doit être équipée du module BT. Les modèles fabriqués à partir de 2017 sont équipés. Pour les modèles, plus anciens, consulter le SAV PLASSON.*

### Mammut



Les machines électrosoudables Plasson de type MAMMUT soudent les raccords de toute marque grâce à une reconnaissance des données de soudure par code à barres ou manuelle. La reconnaissance automatique des raccords Plasson est intégrée.

MAMMUT soude les raccords électrosoudables en continu sans restriction de diamètre tant que la consommation max de courant est inférieure ou égale à 180A. Dédiée aux gros diamètres (>630mm)



**Compatible App SMARTFUSE**

**Attention :** Si un ventilateur arrière ne fonctionne pas, la capacité de soudure de la machine est réduite. Si les deux ventilateurs ne fonctionnent pas, nous vous suggérons de ne pas utiliser l'appareil.

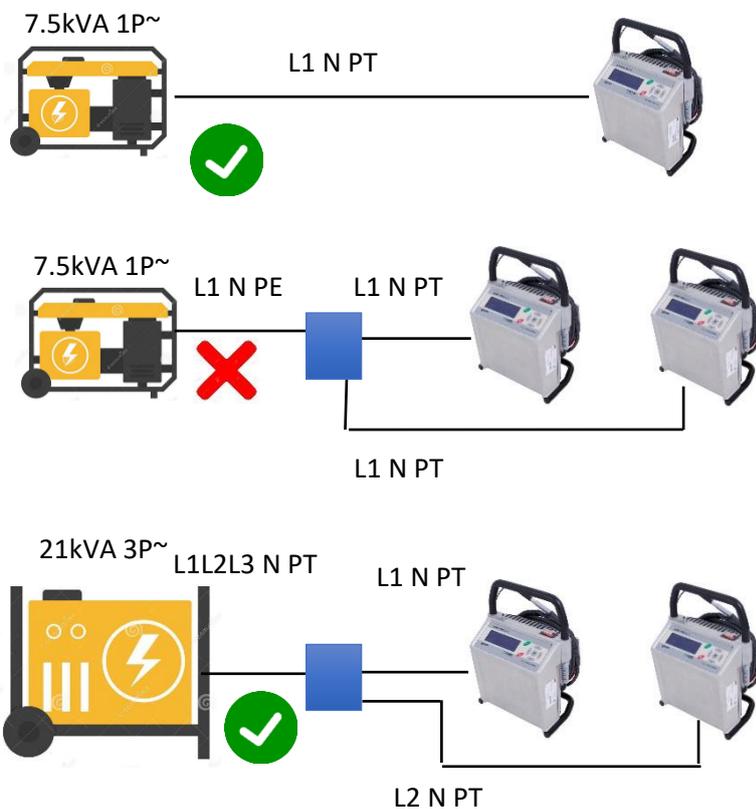
Diamètre des raccords	Puissance recommandée pour le groupe (Triphasé)
Recommandé pour d>630mm	21 kVA
Rallonges	Section des fils
Jusqu'à 30 m	5 x 2.5 mm <sup>2</sup>
Jusqu'à 50 m	5 x 4.0 mm <sup>2</sup>

*Le câble primaire de MAMMUT est équipé d'une prise type CEE 400V, 3x32A*

## Principe de connexion des Polycontrol et Mammut avec les rallonges

Seules deux PolyControl peuvent être branchées sur un seul générateur en même temps à condition que sa puissance soit égale à trois fois la puissance nominale de la machine électrosoudable.

### PolyControl



### Mammut

